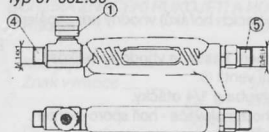


CZ NÁVOD K POUŽITÍ

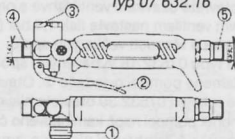
PROPALINE představuje ucelenou sérii ručních hořáků na propan-butan v plynném skupenství s přísávaním atmosférického vzduchu. Jednotlivé hořáky jsou navrženy na tvrdé pájení pájkami s teplotou tavení do 800°C, na pájení měděných rozvodů, na odstraňování starých nátěrů, na čištění, sušení a ohřívání plamenem, na pokrývačské práce atd.

Konstrukce všech hořáků je optimalizována na spalování běžně dostupných směsí propan-butanu, nicméně použití čistého propanu nemá negativní vliv na kvalitu plamene.

Typ 07 632.30



Typ 07 632.16



NÁVOD K POUŽITÍ:

- Spojte PROPALINE rukojeť s výstupem redukčního ventilu na propan-butanové lahvi pomocí tlakové hadice určené na propan-butan o vnitřním průměru 8 mm. Připojovací závit na vstupní straně rukojeti ⑤ je G3/8LH. Používejte vhodné utahovací nářadí (otvor klíče 19 mm) - zamezíte tím poškození převlečné matice.
- Doporučujeme použít pojistné zařízení pro případ přetržení hadice, instalované přímo na redukční ventil.
- Pro požadovaný účel zvolte nejvhodnější hořák a připojte jej na výstup z rukojeti ④ - závit M14x1 - otvor klíče 17 mm.
- Dotáhněte hlavní uzávěr rukojeti ①.
- Plynule otevřete uzavírací ventil lahve s plynem.
- Redukčním ventilem nastavte tlak 1,5 bar (1 bar u pájecích hořáků) vhodný pro zapálení.
- Přesvědčte se o těsnosti veškerých spojů.
- U rukojeti typu 07632.16 vybavených sporo-plamenem nastavte vhodnou velikost sporo-plamene pomocí ovladače ③. Otevřete hlavní ventil ①.
- V případě rukojeti 07632.30 otevřete hlavní ventil zhruba o 1/4 otáčky.
- Zapalte hořák pomocí např. kamínkového či plynového zapalovače - hoř sporo-plamen.
- Pokud dochází k odtrhávání plamene, zmenšete průtok plynu.

- Nastavte úroveň sporo-plamene (u typů 07632.16) na velikost vhodnou pracovním podmínkám a typu použitého hořáku.
- Stlačením páky rychlouzávěru ⊖ (případně otevřením hlavního ventilu u typu 07632.30) spusťte pracovní plamen.
- Pomocí redukčního ventilu nastavte pracovní tlak pro použitý hořák (viz. Tabulka 1).
- Samotné uzavření hlavního ventilu používejte pouze pro krátké přestávky v práci.
- Při ukončení práce či před jakoukoliv demontáží uzavřete lahvový ventil a nechte vyhořet plyn z hadice.
- Zabraňte poškození dýz při čištění hořáků.
- Udržujte hořáky suché - voda může způsobit potíže při zapalování hořáků.

SCHÉMA ZNAČENÍ RUKOJETÍ A HOŘÁKŮ:

Rukojeť:

Kód plynu _____
 Znak výrobce _____
 Datum výroby _____

⊖ P
06.97

Hořáky:

Kód plynu _____
 Jmenovitý tlak _____
 Znak výrobce _____

⊖ 1.5 bar P
H40 1.5kg/h

Typ hořáku _____
 Hodinová spotřeba _____

PŘÍČINY A ODSTRANĚNÍ POTÍŽÍ PŘI PROVOZU

Příznaky:	Příčina:	Odstranění:
„Měkký plamen“	Prázdňá láhev s plynem Nízká teplota lahve	Vyměnit plynovou láhev Ohřát láhev ve vodní lázni (max. na 50°C)
Nadměrně hlučné hoření	Tekutá složka plynu proniká do hořáku	Postavte láhev do vertikální polohy, uzavřete lahvový ventil a vypusťte plyn z hadic
Přehřívání rukojeti	Krátká spojovací trubka	Použijte pro daný typ hubice delší spojovací trubku
Trhání plamene	Vysoká rychlost plynu v dýze	Snižte pracovní tlak případně zmenšete průtok hlavním uzávěrem ① či ovládním sporo-plamene ③

BEZPEČNOSTNÍ INSTRUKCE:

- Při práci používejte ochranných pomůcek (rukavice, brýle...)
- Dbejte protipožárních pravidel při práci s otevřeným plamenem hořáků
- Zapálené hořáky držte pouze ve směru, ve kterém nehrozí popálení ani vznik požáru

- Při práci s hořáky vyšších výkonů v uzavřených místnostech zajistěte dostatečné větrání.
- Vyvarujte se nadýchání spalin vzniklých při hoření.
- Při práci nejezte a nekuřte.
- Díly hořáků dosahují velmi vysokých teplot - hrozí nebezpečí popálení.
- Ve slunečním světle může být plamen téměř neviditelný - hrozí nebezpečí popálení.
- Chraňte pokožku rukou při práci s tavidly pro pájení.
- Nenechávejte hořáky bez dohledu bezprostředně po práci - hrozí nebezpečí požáru.

ÚDRŽBA:

Řada PROPALINE se skládá z robustních výrobků, které nevyžadují žádný speciální druh údržby. Udržujte rukojeť a hořáky v čistotě a zabraňte poškození dýz a těsnících ploch a závitů na všech spojích.

SERVIS - OPRAVY:

Záruční opravy provádí výrobní podnik do 1 měsíce po vrácení vadných výrobků. V ostatních případech platí ustanovení obchodního a občanského zákoníku. Po uplynutí záruční doby provádí opravy výrobní organizace a určení opravci.

Výrobek GCE Group.