


TECHNICKÝ LIST

Samonivelační anhydritový potěr 20	110
Samonivelační anhydritový potěr 20 jemný	110 j

Potěr ze síranu vápenatého pro vrstvy nad 15 mm

VLASTNOSTI A ZPŮSOBY POUŽITÍ: <ul style="list-style-type: none"> ➤ provádění kvalitních vyrovnávacích i podkladních potěrů v interiéru (při výstavbě bytů, kancelářských prostor, správních budov, hotelů, škol apod.) ➤ vytváření plovoucích a sdružených (připojených) potěrů určených k položení podlahové krytiny (dlažba, parkety, plovoucí podlahy, PVC, koberce apod.) ➤ ideální na podlahy s podlahovým topením bez dodatečného vyztužování 	
---	---

SLOŽENÍ: Minerální plnivo, síran vápenatý a přísady zlepšující zpracovatelské a užité vlastnosti výrobku.

TECHNICKÉ PARAMETRY:

EN 13813 CA-C20-F4			
Potěrový materiál ze síranu vápenatého (CA) podle EN 13813, určený k položení podlahového krytu			
Pevnost v tlaku (třída C20)	min. 20 MPa	Reakce na oheň	tř. A1 _n
Pevnost v tahu za ohybu (třída F4)	min. 4,0 MPa	Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1900-2200 kg/m ³ ¹⁾
Hodnota pH	min. 7	Součinitel tepelné vodivosti λ	min. 1,25 W/m.K ^{*)}
Uvolňování nebezpečných látek	CA		
¹⁾ podle zrnitosti potěru ^{*)} tabulková hodnota			

INFORMATIVNÍ		
	110 j	110
Zrnitost	0-2 mm	0-4 mm
Objemová hmotnost zatvrdlé malty	1900-2100 kg/m ³	2000-2200 kg/m ³
Množství záměsové vody:	na 1 kg suché směsi na 1 pytel (40 kg)	0,15-0,17 l/kg 6,0-6,8 l
Konzistence – rozliv (Häggermann-Trichter)		230-250 mm
Vydatnost		cca 1800 kg/m ³
Jednotková spotřeba – při vrstvě 10 mm		cca 18 kg/m ²
Vydatnost – plocha potěru při vrstvě 10 mm:	z jednoho pytle z jedné tuny	cca 2,2 m ² cca 55 m ²
Doba zpracovatelnosti		cca 1 hod.

POZN.: Technické parametry jsou stanoveny při normálních podmínkách (20 ± 2) °C a (65 ± 5) % relativní vlhkosti vzduchu.

MINIMÁLNÍ NÁVRHOVÉ TLOUŠŤKY – podlahy pro běžné použití		
Sdružená (připojená) podlaha:	potěr	25 mm
	potěr jemný	15 mm
Plovoucí podlaha na oddělovací vrstvě		30 mm
Plovoucí podlaha na izolační vrstvě: ¹⁾	polystyrén	35 mm
	minerální plst'	45 mm
Pro podlahové topení – vrstva potěru nad nejvyšším bodem topných trubek		35 mm
¹⁾ podle ČSN 74 4505 se nejmenší návrhové tloušťky volí v závislosti na provozním zatížení podlahy a stlačitelnosti podkladních vrstev		

PŘÍPRAVA PODKLADU: Dbejte na řádné oddělení podlahy od paty zdi pomocí izolačních pásků a u nesdružené podlahy na oddělení od podkladu např. impregnovaným (voskováným) papírem nebo PE fólií, viz technologický postup.

ZPRACOVÁNÍ: Suchou směs rozmíchejte pomocí směšovací pumpy (SMP FE 100) uzpůsobené pro tento druh práce. Před nanášením zkontrolujte rozliv metodou Hägermann-Trichter, který by měl být 230-250 mm, max. však 260 mm. Rozmíchanou směs lijte v jedné vrstvě bez dilatačních spár. V zúžených profilech (např. dveře mezi místnostmi) nebo v místnostech, kde poměr stran je větší než 1 : 3, je nutné provádět dilatační spáry. Čerstvě provedené plochy chraňte před průvanem a mrazem! Rovný povrch lze dále impregnovat penetrací Cemix **Penetrace podlahová** (P estrich) a nalepit podlahovou krytinu, mramor, keramické dlaždice nebo přírodní kámen. Při požadavku na velmi hladký povrch (pod korek, PVC apod.), podlahu přebrouste a přestěrkujte jemnou samonivelační stěrkou v tloušťce 1-3 mm. Podrobné technické instrukce k návrhu a aplikaci jsou uvedeny v dokumentu **Pracovní postupy Cemix – Podlahy**.

UPOZORNĚNÍ:

- Pro navrhování, provádění a ošetřování potěrů platí ČSN 74 4505 Podlahy – Společná ustanovení.
- K rozmíchání směsi je nutné použít pitnou vodu nebo vodu odpovídající EN 1008.
- Dodatečné přidávání pojiv, kameniva a jiných přísad nebo prosévání směsi je nepřipustné.
- Směs lze zpracovávat pouze za teplot v rozmezí +5 °C až +30 °C (platí pro aplikovaný materiál, podklad i okolní prostředí). Při nižších a vyšších teplotách hrozí negativní následky pro aplikační a funkční vlastnosti materiálu. Předepsané teplotní podmínky je nutno dodržet též minimálně v následujících 7 dnech od aplikace.
- Požadavky na obsah zbytkové vlhkosti v zatvrdlé hmotě před následnou aplikací povlaků a podlahových krytin – pro paronepropustné materiály ≤ 0,5 %, pro paropropustné materiály ≤ 1,0 %.
- Hmota neodolává kyselému, agresivnímu prostředí.
- Jako separační vrstvy nepoužívat folie bez deklarované odolnosti proti účinkům zásaditých látek a sádry.
- Nespoteřované zbytky smíchat s vodou a nechat vytvrdnout – likvidovat na řízené skládce, kontaminované obaly likvidovat jako nebezpečný odpad (viz bezpečnostní list).
- Pouze zcela vyprázdněné a čisté obaly mohou být předány k využití recyklací.

PRVNÍ POMOC, BEZPEČNOST A HYGIENICKÉ PŘEDPISY: Viz bezpečnostní list výrobku.

SKLADOVÁNÍ: Výrobek skladujte v suchu v originálních obalech – chraňte před poškozením, působením vody a vysoké relativní vlhkosti vzduchu. Při dodržení uvedených podmínek je skladovatelnost 6 měsíců od data vyznačeného na obalu nebo na dodacím listu u volně loženého výrobku.

EXPEDICE: Suchá směs se dodává v papírových pytlích po 40 kg na paletách krytých fólií nebo volně ložená v mobilních ocelových zásobnících (silech).

PODMÍNKY PRO DOVOZ VOLNĚ LOŽENÝCH SMĚSÍ A STROJNÍHO ZAŘÍZENÍ:

- přípojka – 400 V
- zásuvka podle typu strojního zařízení – SMP-FE 100 – 5 x 32 A (jištění 3 x 32 A), omlítací stroj – 5 x 32 A (jištění 3 x 25 A)
- průřez přívodního vodiče – Cu 5 x 4 mm²
- tlak vody – min. 0,3 MPa, tj. min. 3 bary (v případě malého tlaku vody je možné zapůjčit čerpadlo)
- přípojka vody – 3/4"

Příjezdová komunikace musí být sjízdná pro těžká nákladní auta (maximální zatížení je 40 tun). Plocha pro postavení síla musí být zpevněná o min. rozměrech 3 x 3 m. Ostatní podmínky upravuje předpis „Podmínky pro stavění sil pro stavebnictví“, předávací protokol na mobilní zásobník (silo), podnájemní smlouva na strojní zařízení a provozní předpis pro provoz, obsluhu a údržbu skladovacích zařízení sypkých hmot.

KVALITA: Kvalita produktů je trvale kontrolována v našich laboratořích. Ve výrobě je provozován systém řízení výroby a uplatňován certifikovaný systém managementu kvality podle ISO 9001 (průběžný dozor a případné prokazování shody je zajištěno TZÚS Praha, OS 1020).

SLUŽBY: Pronájem strojního zařízení pro zpracování suchých maltových a omítkových směsí, dopravní systémy, servisní a poradenská činnost.

VÝROBCE: LB Cemix, s.r.o., 373 12 Borovany, Tovární 36

PLATNOST: Od 1. 3. 2015

Jelikož použití a zpracování výrobku nepodléhá našemu přímému vlivu, neodpovídáme za škody způsobené jeho chybným použitím. Vyhrazujeme si právo provést změny, které jsou výsledkem technického pokroku. Tímto vydáním pozbývají platnosti všechna předešlá vydání.